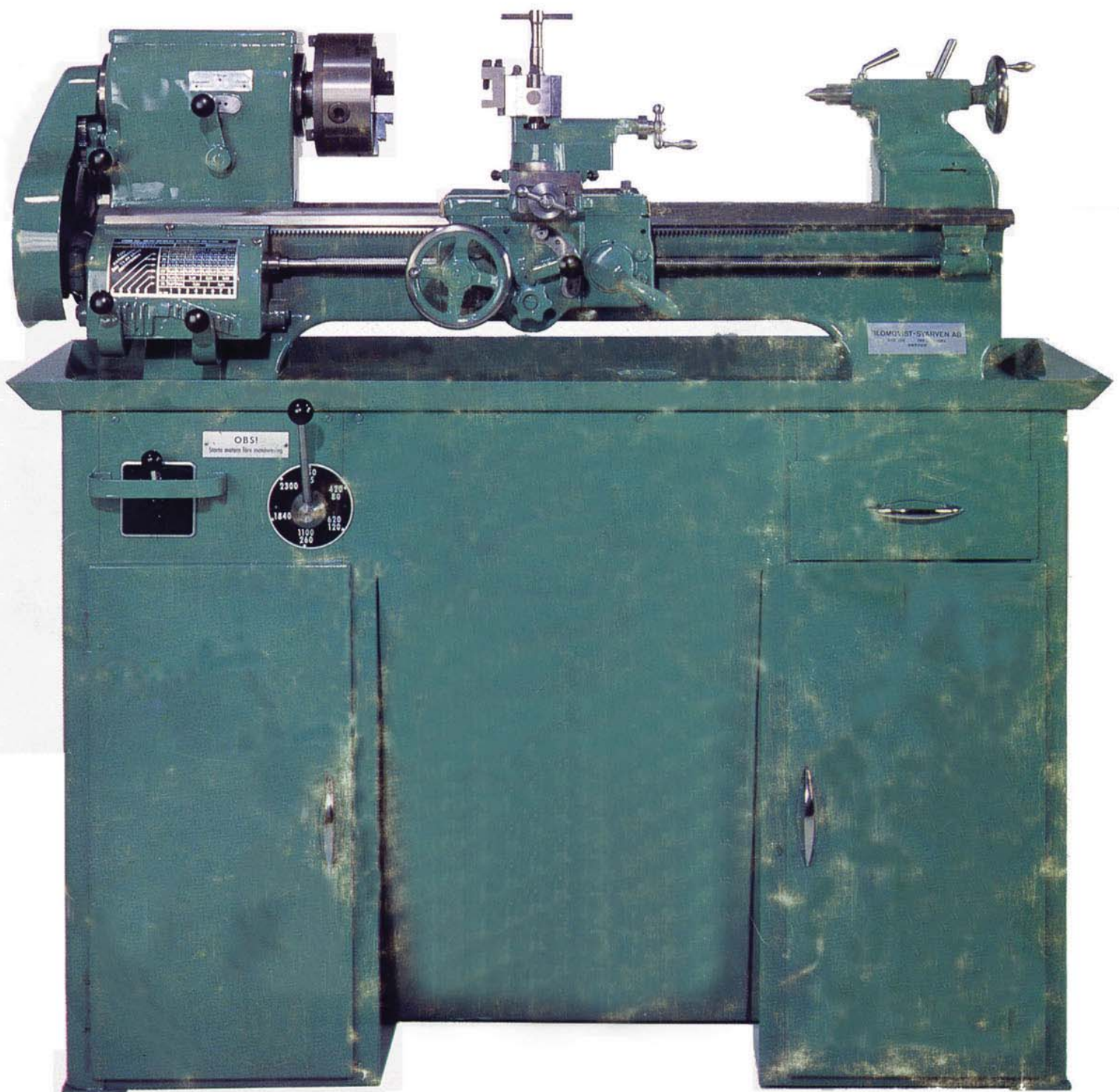


Blomqvistsvarven "slitvargen"





9118

9023

91

43

44

9115

42

9113

9121

9112

9140

9132

9133

9122

300910

45

9128

8

41

46

9126

18

9125

9129

9124

9143

9126

9128

25

20

19

21

9120

25

36

24

23

26

22

9107

22

29

27

9111

9108

29

31

28

9109

400030

30

35

7

35

3

Utrustning för BS-Standard-Master och SL-Universal

Best nr.

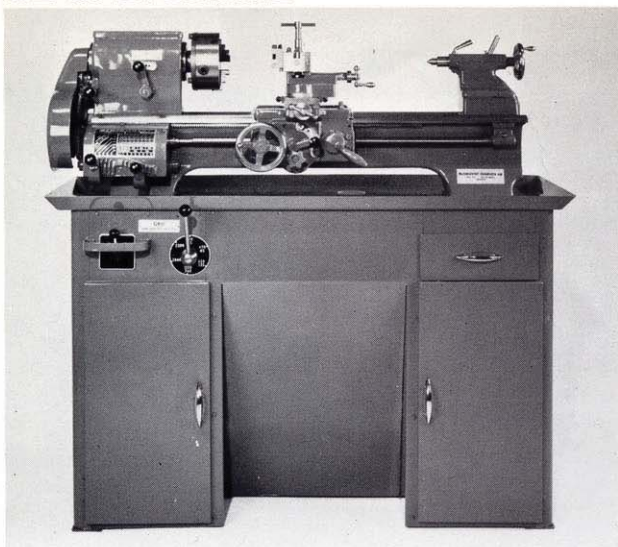
- 7 Hårdmetalldubb MK-2 (för höga varvtal).
- 8 Spindelrepskydd (för Standard och Master)
- 9 5" 3-back chuck, självcenterande med 2 satser backar (exkl. fästfläns).
- 401672 Fästfläns för 5" 3-back chuck (exkl. inpassning på svarv).
- 12 6" 3-back chuck, självcenterande med 2 satser backar (exkl. fästfläns).
- 13 Fästfläns för 6" 3-back chuck (exkl. inpassning på svarv).
- 16 6" 4-backskiva med vändbara backar, gängad kropp för Standard och Master.
- 17 7" 4-backskiva med vändbara backar, gängad kropp för SL-Universal.
- 401660 Patronskena för Standard och Master inkl. medbringarpinne.
- 300910 Patronskena för SL-Universal inkl. medbringarpinne.
- 9105 Stöddocka, fast 4 1/2" 5 1/2".
- 9106 Stöddocka, medl. 4 1/2" 5 1/2".
- 9107 Vridbart längdstopp för fyra inställningar
- 9108 Enkelt stopp för släden.
- 9109 Mikrometerstopp mm.
- 18 Flerstälffäste.
- 19 Sidstälthållare.
- 20 Stickstälthållare.
- 21 Borrstängshållare Ø 20 mm.
- 22 Borrstäng Ø 20 mm.
- 23 Konhylsa MK-1.
- 24 V-ränna för runda stål
- 25 Verktygsväxlare.
- 26 Växelhyllor MK-2-3-4 för verktygsväxlare.
- 27 Stälthållare för 1/4" sparskär, rak, inkl. stål.
- 28 Stälthållare för 1/4" sparskär, vänster, inkl. stål.
- 29 Stälthållare för 1/4" sparskär, höger, inkl. stål.
- 30 Stälthållare för stickstål 2 x 3 x 12 x 90 mm inkl. stål.
- 31 Hållare för innersvarvstål Ø 8 mm inkl. stål.
- 35 Medbringare, raka (1 sats = 7 st. Ø 10 - 50 mm.).
- 36 Kordonggaffel inkl. trissor BL + BR - 80.
- 400021 Spindeldubb MK-3 (för Standard och Master).
- 407110 Spindeldubb MK-4 (för SL-Universal).
- 400030 Dubb för dubbdocka MK-2 (för Standard, Master och SL-Universal).
- 37 Roterande centrumdubb MK-2 (för Standard, Master och SL-Universal).
- 38 Borrchuck 1 - 13 mm inkl. dorn MK-2.
- 40 Supportslipmaskin för inner- och ytterslipning.
- 41 Snabbspänntång special, genomgång 19 mm (för Standard och Master).
- 9112 Snabbspänntång med spak, genomgång 12,5 mm (för Standard och Master).
- 9113 Spänntång med ratt, genomgång 12,5 mm (för Standard och Master).
- 9140 Snabbspänntång med spak, genomgång 19 mm (för SL-Universal).
- 42 Spännpatroner typ 16,5 W 1 - 12,5 mm med 0,5 mm intervall (för spänntänger nr. 9112 - 9113).
- 43 Spännpatroner typ 25 W 1 - 19 mm med 0,5 mm intervall (för spänntänger nr. 9140 - 9141).
- 44 Spännpatroner typ 23 F 1 - 19 mm med 0,5 mm intervall (för spänntång nr. 41).
- 9023 Enhetsskåp (för SL eller Master)
- 9119 Kylvätskepump med motor 220/380 V 3-fas 50 Hz inkl. behållare - sprutarmatur - motorbrytare (för enhetsskåp nr. 9004, 9023-1 och 9023-2).
- 9122 Svarvbelysning inkl. avsäkring 6 amp.
- 9116 Revolverslid för 4 1/2" och 5 1/2".
- 9117 Tvärslydsupport för 4 1/2" och 5 1/2", kompl. med stälthållare.
- 9121 Fräsanordning för 4 1/2" och 5 1/2", inkl. spännbackar
- 9120 Konslid med förlängd tvärslyd.
- 9115 Förvaringsställ för spännpatroner.
- 9111 Gängklocka.
- 9118 Materialstöd med viktframmatning.
- 9144 Handförsättare för 4 1/2" och 5 1/2", med två st. anlägg 50 resp. 150 mm bredd.

Verktygsutrustning för revolverhuvud

- 9124 Materialstopp för revolverhuvud Ø 20 mm.
- 9125 Fast borrhållare för cylindrisk fäste Ø 20 mm.
- 9143 Fast borrhållare för MK-1 och MK-2.
- 9126 Borrstäng nr. 1 Ø 20 mm längd 120 mm och längd 200 mm.
- 9128 Stälthållare till borrstäng nr. 9126.
- 9129 Hålsvarvstälthållare för cylindrisk fäste Ø 20 mm.
- 9132 Vinkelstälthållare nr. 1 fäste Ø 20 mm. längd 90 mm och längd 130 mm.
- 45 Borrchuck 1 - 13 mm inkl. dorn Ø 20 mm.
- 47 Självutlösande gängverktygshållare typ VBK.



SL UNIVERSAL



Standardutrustning

Standardutrustning bestående av: Spånlåda och enhetsskåp med inbyggd variatorutrustning, Nortonlåda, förkläde för maskinell längd- och tvärrmatning, 6" 3-back chuck inkl. fläns, erforderliga växelhjul för gängskärning, kåpa för växelhjul, patronskiva 190 mm Ø, 2 centrumdubbar, 1 flerstålfäste med 1 sidstållshållare, drivmotor 1 hk 220/380 V, 3-fas 50 Hz samt fram- och backomkopplare.

Spindeldockan

är i slutet utförande och har växeln manövrerad genom en på framsidan placerad lyra. Spindeln är framtill lagrad i ett koniskt ansättbart rulllager och baktill i ett 2-radigt vinkelkontaktlager, som även upptager axialtrycket. Dessa lager är speciella precisionslager för spindelagringar.

Spindelnsosa är gängad Withwort 1.3/4" x 7 gängor/1" höger samt har Morsekona 4.

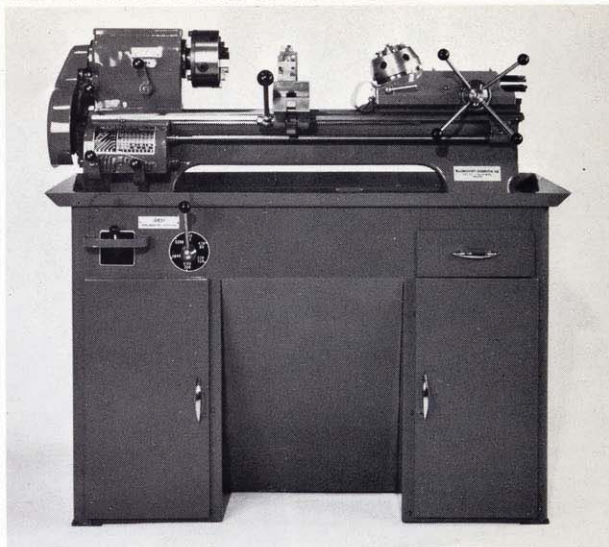
Bädden

är kraftig och utförd i ett stycke av specialgjutgods med stor slitstyrka. Den har 3 V-gejder och ett plan, samtliga noggrant slipade. De båda yttre gejderna utgör styrning för släden. Den inre gejden och planet styr dubbdockan, vilken fastläses med en excenteranordning.

Drivningen

sker från en i enhetsskåpet inbyggd variatorutrustning för spindelhastigheter varierande mellan 65–2350 v/m (utan växel 350–2350 v/m). Hastigheten regleras lätt genom en spak placerad på enhetsskåpets framsida. Drivningen av spindeln sker genom en kuggrem av konstgummi, med ca 20 st. ingjutna stålwireinlägg, vilken arbetar över kughjul och bi-

SL UNIVERSAL REVOLVERUTRUSTAD



Till samtliga typer av BLOMQVIST-SVARVEN kan även levereras revolverslid med revolverhuvud av capstantyp, spakmatad tvärslidssupport med främre och bakre stålfästen jämte diverse utrustning för olika slag av revolverarbeten. Härigenom blir svarven en universell maskin, som lämpar sig utmärkt för såväl support- som revolversvärning.

drar till den extremt tysta och vibrationsfria gången. Denna drivning har inget smörjbehov och garanterar dessutom maximalt överförd effekt från motorn.

Supporten

Släden är försedd med långa, mot bädden noggrant inskavda styrningar som kan låsas, och har 4 st filtinlägg för smörjning av gejderna, samt för att hindra spån och damm att komma in mellan bädden och släden. Tvär- och toppsliderna är stadiga med rikliga slitytor, ansättbara genom linjaler. Toppsliden är vridbar och graderad i 90°, på båda sidorna om nollåget. Topp- och tvärsliderna har skalor graderade i 0,1 mm, tvärslidskalan är dessutom ställbar medelst en friktionsanordning. Topp- och tvärslidskruvarna har slipad gänga.

Dubbdockan

är kraftig med styrningar mot bädden efter hela sin längd. Den är utförd med en vinkelrätt mot bädden förskjutbar överdel. Dubbröret som kan låsas är av stål, slipat och omsorgsfullt inpassat i dockan samt graderat i millimeter, 0–50, för avläsning av borrhjupet.

Specifikation	SL UNIVERSAL
Dubbavstånd	600 resp. 1000 mm
Dubbhöjd över bädden	140 mm
Svängdiamter över bädden	285 mm
Svängdiamter över släden	270 mm
Svängdiamter över tvärslid	175 mm
Spindelborrning	27 mm
Kona i spindel	MK-4
Kona i dubbdocka	MK-2
Ledarskruvdiamter	20 mm
Tumstigningar	49 st 4-224 gängor/tum
Millimeterstigningar/spindelvarv	31 st 0,20–6,00 mm
Längdmatningar/spindelvarv	41 st 0,04–2,08 mm
Tvärrmatningar/spindelvarv	41 st 0,013–0,693 mm
Motorns effekt vid 1400 v/min,	1 hk
Spindelhastighet steglös	Växel: 65–425 v/min. Direkt: 350–2350 v/min

Specifikation	Standard		Master		SL Universal	
	600K	1000K	600K	1000K	600	1000
Golvyta	1200 × 850	1600 × 850	1200 × 850	1600 × 850	1300 × 550	1600 × 850
Nettovikt kg	175	200	285	310	275	300
Bruttovikt kg	225	250	335	360	325	350

Blomqvistsvarven är konstruerad med den kvalitet och precision som fordras av en maskin i dagens industri. Därför har den blivit en pålitlig "slitvarg".

**BLOMQVIST
SVARVEN AB**

Örjansvägen 5. Box 120, 792 00 Mora. Tel. 0250/11004, 11005, 10815.